



Olsztyn, dnia 04.03.2010

L.dz. 90 – 2302 / 323 / DN / 2010

Nr postępowania : 6 / 2010 / PN / DZP / RPW

Uniwersytet Warmińsko – Mazurski
ul. Oczapowskiego 2
10 – 957 Olsztyn

Do wiadomości
uczestników postępowania

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pt. Dostawa wraz z montażem mebli laboratoryjnych -niski parter, w ramach projektu finansowanego z Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej 2007 – 2013 pt. „Rozbudowa, modernizacja i wyposażenie zespołu laboratoriów edukacyjno – badawczych technologii, jakości i bezpieczeństwa zdrowotnego żywności”

INFORMACJA O ZMIANIE TREŚCI
SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Zamawiający, Uniwersytet Warmińsko – Mazurski w Olsztynie działając na podstawie art. 38 ust. 4 prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r., nr 223 poz. 1655 z późn. zm.) dokonuje następujących zmian w zakresie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

1. W załączniku nr 1 do SIWZ - zestawienie parametrów technicznych w zakresie tytułu tabeli Zamawiający zmienia tytuł na :
Zestawienie parametrów technicznych :
Zestawienie wymaganych parametrów technicznych i użytkowych mebli laboratoryjnych.
Zestawienie parametrów technicznych :
Opis asortymentowy mebli laboratoryjnych.

Wykreślone zostają również słowa : „Część Nr 1”, „Część Nr 2”.

2. W załączniku nr 3 do SIWZ - projekt umowy Zamawiający zmienia § 3. pkt. 6, który otrzymuje brzmienie :
„Wykonawca zobowiązuje się do wystawienia faktury w terminie trzech dni od daty podpisania przez strony protokołu odbioru oraz dostarczenia jej na adres : Biuro Projektu BIO, ul. Romana Prawocheńskiego 4, 10-720 Olsztyn”.

ZASTĘPCA KANCLERZA

Nojciech Samulowski

Podpis osoby uprawnionej

UWM *DM*



Załącznik nr 1 SIWZ

Nr sprawy : 6/2010/ PN / DZP / RPW

ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

Zestawienie wymaganych parametrów technicznych i użytkowych mebli laboratoryjnych

Lp.	OPIS PARAMETRÓW	PARAMETRY GRANICZNE TAK / NIE	PARAMETRY OFEROWANE
1.	MEBLE		
1.1.	Meble laboratoryjne i dygestoria muszą być dostarczane, montowane i serwisowane w systemie zarządzania jakością. Wykonawca musi posiadać certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie dostarczania, montowania oraz serwisowania mebli i urządzeń laboratoryjnych, wydany przez jednostkę akredytowaną w Polsce i uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów zarządzania jakością w rozumieniu Ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności (Dz. U. z 2004 nr 204 poz. 2087 z późn. zm.) - ważny certyfikat należy dołączyć do oferty.		
1.2.	Meble laboratoryjne i dygestoria muszą być zaprojektowane i wykonane w systemie zarządzania jakością; producent i dostawca musi posiadać certyfikat systemu jakości, czyli certyfikat spełniania wymagań odpowiedniej Polskiej Normy dotyczącej systemów zapewniania jakości w zakresie projektowania, produkcji, dostarczania oraz serwisowania mebli i urządzeń laboratoryjnych, wydany przez jednostkę uprawnioną do certyfikacji w zakresie systemów jakości w rozumieniu Ustawy z dnia 3 kwietnia 1993 roku o badaniach i certyfikacji (Dz. U. Nr 55 poz. 250 z późniejszymi zmianami) - ważny		



	certyfikat należy dołączyć do oferty.		
1.3.	Ze względu bezpieczeństwa użytkowania, oferowane meble laboratoryjne muszą być zgodne z obowiązującymi normami w zakresie: PN-EN 13150:2004 „Stoły robocze dla laboratoriów. Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań”, PN-EN 14727:2006 „Meble laboratoryjne - Meble laboratoryjne do przechowywania – Wymagania i metody badań”, zgodność oferowanych mebli z tymi normami musi być potwierdzona dołączonym do oferty certyfikatem wydanym przez niezależną jednostkę akredytowaną w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów.		
1.4.	Meble muszą być zbudowane w systemie modułowym, tzn. posiadać możliwość budowania z poszczególnych elementów umeblowania zestawów o różnych konfiguracjach. Każdy element umeblowania powinien posiadać możliwość zamontowania go jako element stanowiska o innej, niż opisana w specyfikacji asortymentowo - ilościowej, konfiguracji (wymóg nie dotyczy blatów).		
1.5.	Wszystkie elementy umeblowania wyposażone w gniazda oraz urządzenia elektryczne muszą być zgodne z Polską Normą PN IEC 60364-4-41, a w szczególności posiadać zabezpieczenia przed porażeniem prądem w wyniku dotyku bezpośredniego.		
1.6.	Należy uwzględnić ewentualne odchylenia wymiarów całych ciągów mebli od wymiarów rzeczywistych w zakresie +/- 3%. Meble muszą spełniać wymienione parametry, potwierdzone załączonymi do oferty katalogami wraz ze zdjęciami proponowanego wyposażenia		
1.7.	Montaż ma polegać na ustawieniu i wypoziomowaniu poszczególnych elementów umeblowania będących przedmiotem zamówienia oraz podłączeniu ich do istniejącej w budynku instalacji: wodno-kanalizacyjnej, wody dejonizowanej, elektrycznej, informatycznej i gazowej. Transport, rozładunek i montaż oferowanych mebli musi być wykonywany		



	przez autoryzowany serwis producenta, do oferty należy dołączyć kopie odpowiednich uprawnień (jeśli są one wymagane przez odpowiednie ustawy) osób wykonujących wyżej wymienione czynności.		
1.8.	Przy produkcji i montażu mebli należy użyć odpowiednich silikonów oraz fug posiadających odpowiednie Atesty Higieniczne lub równoważne dokumenty – kopie dokumentów dołączyć do oferty		
1.	STELAŻE:		
1.1	Wszystkie stelaże do stołów laboratoryjnych muszą być wykonane w całości (boki oraz wszystkie poprzeczki stelaży) z zamkniętych kształtowników stalowych o wymiarach 30x50x2 mm +/-5%, malowanych proszkowo gładkimi, łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi (Atest Higieniczny lub dokument równoważny – dołączyć do oferty).		
1.2.	Wszystkie stelaże muszą posiadać dwa własne boki – nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem. Każdy stelaż musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia		
1.3.	Stelaże stołów C-kształtne (profil zamknięty 30x50x2 mm +/-5%) na poziomowanych nóżkach, stelaże z elementów łączonych podczas montażu w miejscu docelowego użytkowania. Poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika od strony zewnętrznej, stelaże stołów zbudowane w taki sposób, aby blaty były podparte na całym obwodzie		
1.4.	Stelaże stołów pod aparaturę C-kształtne (profil zamknięty 30x50x2 mm +/-5%) na poziomowanych nóżkach, z dodatkowymi wspornikami pionowymi o przekroju identycznym jak pozostałe elementy, poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika od strony zewnętrznej. Stelaże zbudowane w taki sposób, aby blaty były podparte na całym obwodzie (nośność minimum 400 kg); wyposażone w półkę laminowaną na dole (np. do postawienia dodatkowych urządzeń). Według opisu asortymentowego stoły aparaturowe piętrowe z dwoma		



	blatami laminowanymi z odległością pomiędzy blatami nie mniej niż 800 mm, całkowita wysokość stołu nie mniej niż 1200 mm		
1.5.	Stelaże do stołów narożnikowych C-kształtne (profil zamknięty 30x50x2 mm +/-5%) na poziomowanych nóżkach, poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika od strony zewnętrznej, stelaże zbudowane w taki sposób, aby blaty były podparte na całym obwodzie; wyposażone w dwie półki laminowane na metalowych wspornikach (we wskazanych pozycjach bez półek).		
1.6.	Poprzeczki stelaży (wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych 30x50x2 mm +/-5%) muszą być wyposażone w mosiężne gwintowane złączki umożliwiające podwieszanie szafek o różnych rozmiarach i w różnych konfiguracjach.		
1.7.	Otwarte końce kształtowników stelaży należy zaślepić wkładkami z tworzywa sztucznego		
1.8.	Spawy łączące elementy poziome i pionowe boków stelaży muszą być szlifowane na równo z powierzchnią kształtowników stelaża		
1.9.	Boki stelaży (wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych 30x50x2 mm +/-5%) muszą być wyposażone w mosiężne gwintowane złączki umożliwiające przymocowanie do nich innych elementów stanowisk laboratoryjnych		
1.	BLATY ROBOCZE		
1.1.	Z płyty laminowanej na bazie płyty wiórowej, o grubości nie mniejszej niż 28 mm (Atest Higieniczny lub dokument równoważny – dołączyć do oferty), pokrytej laminatem wysokociśnieniowym (Atest Higieniczny lub dokument równoważny – dołączyć do oferty), z wykończeniem z przodu typu ćwierćwałek (postforming) lub doklejką w kolorze blatu, wykonaną z tworzywa sztucznego, np. PCV lub polipropylenu, o grubości 2 mm –		



	zgodnie ze specyfikacją asortymentową		
1.2.	Ceramiczne, wykonane z bezpiecznej dla zdrowia człowieka ceramiki monolitycznej chemoodpornej i odpornej na zabarwienia o grubości co najmniej 20 mm bez podniesionego obrzeża oraz co najmniej 35 mm z podniesionym obrzeżem. Obrzeże proste na stołach roboczych, obrzeże podwyższone na stołach zlewozmywakowych. Blaty ceramiczne bez płyty bazowej		
1.3.	Ceramika musi posiadać Świadczenie z Zakresu Higieny Radiacyjnej PZH wystawione przez laboratorium akredytowane - kopię dołączyć do oferty, Atest Higieniczny PZH - kopię dołączyć do oferty, wystawiony przez laboratorium akredytowane i Świadczenie Jakości Zdrowotnej PZH wystawione przez laboratorium akredytowane dla każdego z oferowanych kolorów płyt ceramicznych – kopie dołączyć do oferty		
1.4.	Ceramika monolityczna musi spełniać normę EN 14411 (ISO 13006) w zakresie odporności chemicznej, udarności, wytrzymałości na zginanie i rozciąganie, mrozoodporności, zaś jej powierzchnia normę EN 87 lub EN 14411 (ISO 13006) w zakresie odporności na zadrapanie i zaplamienie – potwierdzone dołączonymi do oferty dokumentami wystawianymi przez niezależne laboratorium badawcze		
1.5.	Zaświadczenie wystawione przez niezależne laboratorium badawcze potwierdzające spełnianie przez ceramikę monolityczną normy EN 14411 (ISO 13006); normy EN 10454 – 13 w zakresie odporności chemicznej; normy EN 10545 – 5 w zakresie udarności, normy EN 10454 – 4 w zakresie wytrzymałości na zginanie i rozciąganie, mrozoodporności.		
1.6.	Zaświadczenie wystawione przez niezależne laboratorium badawcze potwierdzające spełnienia przez powierzchnię blatów wykonanych z ceramiki monolitycznej normy En 87 lub EN 14411 (ISO 13006); normy EN 101 w zakresie odporności na zadrapanie i normy 10454 – 14 na zaplamienie.		



1.7.	Blaty monolityczne muszą posiadać co najmniej 7 odmian kolorystycznych, posiadających Świadectwo Jakości Zdrowotnej PZH, które należy dołączyć do oferty		
1.8.	Do oferty należy dołączyć próbki blatów ceramicznych w kolorach opisanych w Świadectwie Jakości Zdrowotnej, o wymiarze co najmniej 15x15 cm, co najmniej 3 próbki z dwoma krawędziami glazurowanymi		
1.	STANOWISKA DO MYCIA		
1.1.	Miski zlewozmywakowe ceramiczne osadzone w płytach ceramicznych		
1.2.	Stanowiska do mycia na zakończeniu wysp: o głębokości minimum 750 mm, wyposażone w baterie (dla wody ciepłej i zimnej) chemoodporne pokryte powłoką epoksydową, montowane w blacie, dodatkowe wylewki do wody dejonizowanej, oraz „oczomyjki” podwójne - zamontowane w blacie		
1.	SZAFKI I SZUFLADY		
1.1.	Pod stelażami szafki podwieszane, przejezdne i stojące – zgodnie ze specyfikacją asortymentową		
1.2.	Szafki podwieszane muszą być montowane pod stelażami w sposób umożliwiający zmianę miejsca ich zawieszenia; demontaż i montaż takich szafek musi przebiegać bez konieczności demontowania pozostałych elementów stanowiska laboratoryjnego		
1.3.	Głębokość szafek podwieszanych, przejezdnych i stojących minimum 500 mm; prześwit pomiędzy dnem szafki, a podłożem nie mniejszy niż 150 mm i nie większy niż 160 mm		
1.4.	Uchwyty szafek monolityczne, z pręta ze stali nierdzewnej, o średnicy nie mniejszej niż 10 mm i długości 2/3 szerokości szafki, montowane poziomo; zawiasy zabezpieczone przed korozją galwanicznie; prowadnice szuflad zabezpieczone farbą proszkową poliestrową		
1.5.	Korpus szafki samonośny, umożliwiający zastosowanie jej jako szafki podwieszanej, przejezdnej lub stojącej, wszystkie szafki muszą posiadać własny sufit (szafki zlewozmywakowe - otwór w suficie na miskę zlewozmywakową).		



1.6.	Drzwi i szuflady szafek wyposażone w odbojniki.		
1.7.	Wysokiej jakości zawiasy i prowadnice do szuflad z funkcją samodomykania		
1.8.	Dno szafek i szuflad oraz półek wyłożone matą antypoślizgową		
1.9.	Dno szafek i szuflad oraz półek wyłożone matą antypoślizgową.		
2.0.	Drzwi szafek i szuflady muszą posiadać zamknięcia na zamki z kompletem min. 3 kluczy		
1.	SZAFKI LAMINOWANE MONTOWANE W MIEJSCACH WSKAZANYCH W SPECYFIKACJI ASORTYMENTOWO-ILOŚCIOWEJ		
1.1.	Korpus szafek laminowanych wykonany z płyty wiórowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm, obustronnie laminowanej; (Atest Higieniczny lub dokument równoważny – dołączyć do oferty); plecy szafki wykonane z płyty wiórowej o grubości co najmniej 12 mm.		
1.2.	Fronty wykonane z płyty wiórowej o grubości minimum 18 mm		
1.3.	Widoczne krawędzie korpusów szafek (krawędzie czołowe) zabezpieczone doklejką z PCV lub polipropylenu o grubości nie mniejszej niż 2 mm, pozostałe o grubości nie mniejszej niż 0,5 mm, w kolorze korpusu		
1.4.	Dno szafek i półek wyłożone matą antypoślizgową		
1.5.	Drzwi szafek muszą posiadać zamknięcia na zamki z kompletem min. 3 kluczy		
1.	SZAFKI METALOWE MONTOWANE W MIEJSCACH WSKAZANYCH W SPECYFIKACJI ASORTYMENTOWO-ILOŚCIOWEJ		
1.1.	Korpusy szafek wykonane w całości z blachy stalowej o grubości minimum 1 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi (Atest Higieniczny lub dokument równoważny – dołączyć do oferty).		
1.2.	Budowa drzwi i frontów szufladowych szafek skrzynkowa (z podwójnej blachy, wytłumione), nie nitowane, wygłuszone niepalnym materiałem		
1.3.	Korpusy szafek spawane lub zgrzewane przed malowaniem		
1.4.	Boki i plecy szafek (płaszcz) wykonane z		



	jednego U-kształtnego kawałka blachy, bez łączenia w pionowych narożnikach		
1.5.	Pudła szuflad metalowe, zgrzewane przed lakierowaniem		
1.6.	Szafki metalowe z drzwiczkami wyposażone w stalową półkę, z możliwością regulacji wysokości jej zawieszenia		
1.7.	Konstrukcja korpusów samonośna – bez ram wewnętrznych		
1.8.	W podstawie szafki przygotowane miejsca do zainstalowania przez użytkownika kółek lub nóżek (za pomocą 4 śrub każda) w sposób nie uszkodzający powłoki lakierniczej		
1.9.	Możliwość zmiany wyposażenia szafki zgodnie z potrzebami użytkownika: np. zainstalowanie szuflad zamiast drzwiczek i półki, lub zmianę położenia zawiasów ze strony prawej na lewą i odwrotnie, itp. (przygotowane odpowiednie otwory i zaczepy).		
2.0.	Dno szafek i półek wyłożone matą antypoślizgową		
2.1.	Drzwi szafek muszą posiadać zamknięcia na zamki z kompletem min. 3 kluczy		
1.	SZAFKA METALOWA Z SZUFLADAMI		
1.1.	Wymiary zewnętrzne: wysokość 2000 mm, szerokość 1000 mm, głębokość 440 mm (+/- 5%)		
1.2.	Górna część szafy o wysokości około 60 cm otwierana skrzydłowo z półką, dolna część szafy - cztery szuflady o wysokości około 30 cm (+/- 5%).		
1.3.	Drzwi szafek i szuflady muszą posiadać zamknięcia na zamki z kompletem min. 3 kluczy		
1.4.	Dno szafek, półek i szuflad wyłożone matą antypoślizgową		
1.	SZAFKA NA BUTLE Z GAZEM		
1.1.	Szafa na 2 butle z gazem (N ₂ , CO ₂) o zawartości 32 kg, zgodna i posiadająca certyfikat EN 14 470-1- certyfikat dołączyć do oferty		
1.	PRYZYSTAWKI		
1.1.	Przystawki muszą posiadać deklarację i		



	znak CE (zgodnie z ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności i PN-EN 45014:2000).		
1.2.	W stołach wyspowych i przyściennych należy zastosować przystawki, ich liczbę i wyposażenie jest wyszczególnione w specyfikacji asortymentowej. Parametry techniczne przystawek (opisane poniżej) muszą znajdować potwierdzenie w załączonych do oferty katalogach oraz fotografiach i dokumentacji techniczno-ruchowej.		
1.3.	Przystawki wyspowe i przyścienne o konstrukcji samodzielnie stojącej na podłożu (bez pośrednictwa blatu i stelaża roboczego) wykonane z blach i kształtowników metalowych malowanych proszkowo farbami epoksydowymi, wysuwany do góry metalowy profil czołowy przystawki (perforowany, służący do zawieszania np. półek), wyposażony w wymienną wkładkę z tworzywa sztucznego dostosowaną kolorystycznie do wymogów użytkownika. Przystawka musi mieć możliwość wykorzystania jej jako przystawki przyściennej lub wyspowej		
1.4.	Przystawki wykonane bez użycia materiałów drewnopochodnych i polipropylenu		
1.5.	Przystawki muszą posiadać niezależny od stołów system poziomowania względem podłoża (własne nóżki poziomowane).		
1.6.	Wysokość przystawek 1900 mm, głębokość 150 mm, szerokość według specyfikacji asortymentowej, wymiary +/- 5%.		
1.7.	Przystawki wyposażone w kratownice wykonane ze stali nierdzewnej, pozwalające na zamontowanie osprzętu laboratoryjnego typu: uchwyty do kolb, rozdzielaczy itp.- do oferty załączyć zdjęcie		
1.8.	Boki przystawek wykonane w formie kolumn o przekroju prostokątnym 150x50 mm, zabudowane obustronnie na całej wysokości wsuwanymi od góry osłonami stalowymi (montowane bez użycia śrub – łatwe w montażu i demontażu przez		



	<p>użytkownika), w których osadzono osprzęt elektryczny (gniazda, wyłączniki i zabezpieczenia przeciwporażeniowe). Stalowe osłony instalacyjne w pionowych kolumnach przystawek muszą być montowane w sposób umożliwiający zmianę wyposażenia kolumny (np. zwiększenie liczby gniazd elektrycznych, montaż dodatkowych wyłączników, montaż gniazd elektrycznych od zewnętrznej strony kolumny, itp.) bez potrzeby demontażu całego zestawu laboratoryjnego (dopuszcza się tylko zdejmowanie półek). Przystawki muszą posiadać zabezpieczenie przeciwporażeniowe (wyłącznik nadprądowy) i wszystkie elementy metalowe połączone przewodem wyrównawczym. Kolumny przystawek muszą umożliwiać wprowadzenie od góry dodatkowych przewodów instalacyjnych (np. elektrycznych lub komputerowych) lub rur instalacyjnych (np. dostarczających wodę destylowaną, gaz); efektywny przekrój wewnętrzny kolumny przystawki musi być nie mniejszy niż 4,5 cm x 10 cm.</p>		
1.9.	<p>Osprzęt elektryczny montowany od wewnętrznej strony boków przystawek, w stalowych panelach instalacyjnych – osłonach o szerokości minimum 10 cm, montowanych bez użycia śrub, osłony wsuwane od góry. Osprzęt elektryczny nie może odstawać od powierzchni panelu więcej niż 5,5 cm. W przypadku przystawek bez mediów muszą one umożliwiać zainstalowanie w przyszłości paneli instalacyjnych z osprzętem elektrycznym. Boki przystawek nie mogą posiadać w swych kolumnach widocznych elementów złącznych (to znaczy śrub, wkrętów, nitów itp.). Otwory w osłonach kolumn przystawek, przez które przechodzą przewody elektryczne, muszą być wykończone w taki sposób, aby zabezpieczyć przewody przed uszkodzeniem (przetarciem). Kolumny przystawek zamknięte od góry</p>		
2.0.	<p>Element łączący dwie kolumny przystawki na wysokości blatu roboczego – blacik musi być usytuowany na wysokości blatu</p>		



	roboczego i wykonany z żywicy epoksydowej typu DURCON (lub równoważnej). W blaciku łączącym dwie kolumny przystawki montowane zlewiki z wylewkami (wylewka i zawór wody pokryte powłoką epoksydową) – według specyfikacji asortymentowej		
2.1.	Możliwość regulacji (przez użytkownika) wysokości położenia elementu łączącego dwie kolumny przystawki (blaciku) do pracy siedzącej lub stojącej, a także do różnych grubości blatów laboratoryjnych.		
2.2.	Możliwość powieszenia na przystawkach (także w przyszłości) półek, szafek wiszących o różnych rozmiarach, ociekaczy oraz wieszaków laboratoryjnych. Kolumny przystawek połączone w górnej części dwiema belkami do zawieszania szafek		
1.0	PÓLKI		
1.1.	Półki na przystawkach zawieszane na profilach czołowych kolumn przystawek w sposób umożliwiający zmianę wysokości ich zawieszenia przez użytkownika co 50-60 mm w zakresie całej wysokości przystawki – po dwie półki z każdej strony przystawki wyspowej oraz dwie półki na przystawce przyściennej. Naprzeciwległe półki na stanowiskach wyspowych połączone ze sobą, bez ograniczników		
1.2.	Boczne krawędzie półek muszą licować z płaszczyzną zewnętrzną kolumny przystawki. Kolumny przystawek muszą posiadać prowadnice do wsuwania osłon oddzielających naprzeciwległe stanowiska pracy w taki sposób, aby media były dostępne tylko z jednej strony, z możliwością zmiany dostępu stron do mediów		
1.3.	Półki wykonane ze szkła klejonego, bezpiecznego, mlecznego, o grubości 2x3 mm, bez płyty bazowej, lub z laminatu; w obu przypadkach półki podparte stalowymi wspornikami i podłużną belką stalową wyposażoną w nierdzewne tulejki do przykręcenia lampy oświetleniowej		
1.4.	Osłony pod stołami roboczymi (tam gdzie występują w specyfikacji asortymentowej) mocowane bez użycia śrub, łatwo demontowane, stalowe, malowane tak		



	samo jak stelaże. Pod wszystkimi stelażami stojącymi przy przystawkach, które nie są całkowicie wypełnione szafkami, muszą być zainstalowane osłony tylne, wypełniające całą płaszczyznę pomiędzy bokami stelaża. Osłony boczne zostały dodatkowo wskazane w specyfikacji asortymentowej.		
1.	TABORETY I KRZESŁA		
1.1.	Taborety i krzesła na sprężynie gazowej – według specyfikacji asortymentowej		
1.2.	Krzesła na amortyzatorze gazowym przeznaczone do pracy przy stołach o wysokości 90 cm		
1.3.	Amortyzator gazowy bez osłony, chromowany		
1.4.	Siedzisko i oparcie wykonane z czarnej antypoślizgowej pianki poliuretanowej (łatwo zmywalnej, nienasiąkliwej).		
1.5.	Podstawa pięcioramienna bez osłony chromowana - średnica 630-640 mm.		
1.6.	W podstawie kółka do powierzchni twardych		
1.7.	Podnóżek – okrąg o średnicy 42 +/- 2 cm wykonany z rury stalowej chromowanej o średnicy 20-30 mm		
1.8.	Regulacja wysokości podnóżka w zakresie do 30 cm		
1.9.	Wspornik oparcia wykonany z pręta stalowego okrągłego, chromowany, bez osłony		
2.0.	Wysokość kształtki oparcia min. 34 – 40 cm		
2.1.	Regulacja położenia oparcia w zakresie min. 5 cm		
2.2.	W górnej części oparcia otwór-uchwyt na dłonie do przemieszczania krzesła		
2.3.	Regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego w zakresie co najmniej 550 – 800 mm		
2.4.	Wymiary siedziska: - szerokość min. 460 mm, - głębokość regulowana w zakresie 440 – 470 mm.		
1.	DYGESTORIUM PRZECIWWYBUCHOWE		



1.1.	Dygestorium przeciwwybuchowe metalowe z komorą ceramiczną i płytą ceramiczną - przeznaczone do zastosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem		
1.2.	Dygestorium z bocznymi panelami instalacyjnymi i komorą roboczą wyłożoną białą ceramiką litą		
1.3.	Dygestorium musi posiadać certyfikat potwierdzający, że spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia dotyczące projektowania i budowy urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem wymienione w Załączniku nr 2 Dyrektywy 94/9/WE (Rozdział 2 Rozporządzenia MG z dnia 22.12.2005 r. Dz. U. Nr 263, Poz. 2203). Ważny certyfikat, wydany przez jednostkę akredytowaną i notyfikowaną zgodnie z artykułem 9 Dyrektywy 94/9/WE z dnia 23 marca 1994, dołączyć do oferty		
1.4.	Dygestorium zgodne z normą PN-EN 14175-2 - do oferty dołączyć deklarację zgodności.		
1.5.	Dygestorium w całości wykonane z blach i kształtowników metalowych z dodatkiem ceramiki i szkła, bez użycia materiałów drewnopochodnych		
1.6.	Konstrukcja dygestorium oparta na instalacyjnych nośnych ścianach bocznych, bez stelaża pod blatem		
1.7.	Blat prostokątny, wykonany z ceramiki monolitycznej o grubości minimum 28 mm wraz z podniesionym obrzeżem z czterech stron, bez płyty bazowej, prostokątny otwór pod zlewik glazurowany i umieszczony wzdłuż prawej ściany komory roboczej		
1.8.	Przednia krawędź blatu wyprofilowana aerodynamicznie. Powierzchnia robocza blatu oraz obrzeża i zlewik w wykonaniu „połysk” (nie matowa).		
1.9.	Blat ceramiczny wykonany z bezpiecznej dla zdrowia człowieka ceramiki monolitycznej chemoodpornej i odpornej na zabarwienia o grubości minimum 28		



	<p>mm bez płyty bazowej. Ceramika musi posiadać Świadectwo z Zakresu Higieny Radiacyjnej PZH wystawione przez laboratorium akredytowane (dołączyć do oferty), Atest Higieniczny PZH, wystawiony przez laboratorium akredytowane (dołączyć do oferty) i Świadectwo Jakości Zdrowotnej PZH wystawione dla płyt ceramicznych przeznaczonych do wykładnia (produkcji) laboratoryjnych blatów roboczych i wydane przez laboratorium akredytowane (dołączyć do oferty) - dla co najmniej 5 oferowanych kolorów, z dokumentu musi wynikać, jakich kolorów on dotyczy.</p>		
2.0.	<p>Zaświadczenie wystawione przez niezależne przez nienależne laboratorium akredytowane potwierdzające iż ceramika monolityczna spełnia normę EN 14411 (ISO 13006) w zakresie odporności chemicznej, udarowości, wytrzymałości na zginanie i rozciąganie, mrozoodporności zaś jej powierzchnia normę EN 87 lub EN 14411 (ISO 13006) w zakresie odporności na zdrapanie i zaplamienie.</p>		
2.1.	<p>Blaty monolityczne ceramiczne muszą posiadać co najmniej 5 odmian kolorystycznych, posiadających Świadectwo Jakości Zdrowotnej PZH wystawione przez laboratorium akredytowane dla płyt ceramicznych przeznaczonych do wykładnia (produkcji) laboratoryjnych blatów roboczych, które należy dołączyć do oferty wraz z pięcioma próbkami blatów ceramicznych (próbki mogą być bez podniesionego obrzeża, mogą być matowe) o wymiarze minimum 20 x 20 cm i grubości minimum 18 mm z dwoma krawędziami glazurowanymi, próbki w 5 kolorach (każda próbka w innym kolorze) wymienionych w Świadectwie Jakości Zdrowotnej (opisanym wyżej), dołączonym do oferty</p>		
2.2.	<p>W blacie osadzony zlewik ceramiczny z prawej strony, równoległe do prawej ściany bocznej, w połowie głębokości komory roboczej podklejony od dołu blatu, otwór na zlewik glazurowany</p>		
2.3.	<p>Ściany boczne i tylna komory roboczej</p>		



	stalowe (z blachy minimum 1,5 mm, bez płyty bazowej) – wyklejone ceramiką wielkoformatową o grubości minimum 8 mm, bez fug na płaszczyznach (fugi tylko w narożnikach, dopuszcza się jedną fugę na powierzchni jednej ściany – oprócz narożników).		
2.4.	W komorze roboczej przygotowane miejsca do zamontowania stelaża chemicznego		
2.5.	Dygestorium wyposażone w stelaż (kratownicę) wykonany ze stali nierdzewnej, pozwalający na zamontowanie osprzętu laboratoryjnego typu: uchwyty do kolb, rozdzielaczy itp. – do oferty dołączyć zdjęcie.		
2.6.	Komora dygestorium wentylowana przez podwójną ścianę tylną - w tylnej ścianie dygestorium kanał odprowadzający opary z nad blatu i spod sufitu komory roboczej wykonany ze stali kwasoodpornej		
2.7.	Sufit komory roboczej ze stali kwasoodpornej, cały poziomy, ze szczeliną do odprowadzania oparów lekkich		
2.8.	Dokument potwierdzający, że końcówki armatury pokryte powłoką epoksydową oraz zaworu gazu zgodne są z normą DIN 12918-2.		
2.9.	Zewnętrzne ściany dygestorium wykonane z blachy stalowej o grubości minimum 1,5 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi – z jednego kawałka od podłoża do górnej krawędzi dygestorium		
3.0.	Pokrętła zaworów (gaz, woda, itp.), wyłącznik główny, wyłącznik nadprądowy, wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza i wyłącznik oświetlenia komory roboczej umieszczone na panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, ponad poziomem blatu roboczego		
4.0.	Gniazda elektryczne (min. 4 sztuki), umieszczone na czołowych panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, poniżej poziomu blatu roboczego (obok szafki), z możliwością ich zainstalowania także powyżej blatu		



4.1.	Możliwość zamontowania paneli instalacyjnych (także dodatkowych) w ścianach bocznych obok okna frontowego na całej wysokości dygestorium (od podłoża do górnej krawędzi dygestorium).		
4.2.	Panele instalacyjne i osłonowe umieszczone z boków okna frontowego na całej wysokości dygestorium, montowane bez użycia śrub, z możliwością łatwego demontażu przez użytkownika – wsuwane od góry w aluminiową, malowaną epoksydowo przewodnicę. Szerokość paneli minimum 10 cm, płaszczyzna paneli równoległa do płaszczyzny szyby okna dygestorium		
4.3.	Wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza wyposażony w przyciski membranowe do wyciszenia alarmu, włączania oświetlenia i wentylacji, umieszczony na wysokości wzroku: 1,5 – 1,8 m.		
4.4.	Wylewki wody i króciec gazu umieszczone na ścianie bocznej po prawej stronie komory roboczej.		
4.5.	Instalacja wodna i gazowa dygestorium wykonane z rur miedzianych		
4.6.	Dostęp do wszystkich elementów instalacyjnych dygestorium (przyłączeń mediów), bez konieczności demontażu jakichkolwiek innych elementów dygestorium czy też sąsiednich elementów umeblowania a także bez konieczności przemieszczania dygestorium		
4.7.	Okno podnoszone do góry za pomocą dwóch niezależnych układów linek kwasoodpornych w osłonie.		
4.8.	Okno wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym spadkiem		
4.9.	W podnoszonej ramie stalowej okna przesuwane szyby ze szkła bezpiecznego o grubości minimum 4 mm, z uchwytyami z tworzywa sztucznego		
5.	W tylnej ścianie komory roboczej dwa otwory do odciągania oparów, na całej szerokości komory roboczej: dolny zlokalizowany bezpośrednio nad blatem i górny w suficie		



5.1.	W suficie zamontowane oświetlenie komory roboczej (wyizolowane z przestrzeni roboczej) i otwory do odciągania oparów lekkich		
5.2.	Wysokość dygestorium 2400 mm, głębokość 950 mm, szerokość: 1200/1500/1800 mm (+/- 5%) – według specyfikacji asortymentowej		
5.3.	Wysokość przestrzeni roboczej: powyżej 1200 mm.		
5.4.	Wysokość stalowej ramy okna ruchomego: powyżej 1000 mm.		
5.5.	Wysokość światła otworu okna frontowego (prześwit pomiędzy najwyższym punktem blatu roboczego a najniższym punktem ramy maksymalnie otwartego okna przedniego): powyżej 1000 mm.		
5.6.	Głębokość przestrzeni roboczej (od wewnętrznej strony okna do podwójnej tylnej ściany) co najmniej 740 mm		
5.7.	Głębokość blatu roboczego: powyżej 860 mm, przód blatu nie może wystawać przed front dygestorium.		
5.8.	Pod blatem dygestorium 2 szafki metalowe mobilne (z przodu nóżki, z tyłu kółka) na całej szerokości blatu o konstrukcji takiej jak szafki metalowe w stołach laboratoryjnych		
5.9.	Korpusy szafek wykonane w całości z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi. Budowa drzwi i frontów szufladowych szafek skrzynkowa (z podwójnej blachy), nie nitowane i nie klejone, wygłuszone niepalnym materiałem, część wewnętrzna i zewnętrzna drzwiczek zespawane ze sobą przed lakierowaniem. Korpusy szafek spawane lub zgrzewane przed malowaniem (nie dopuszcza się nitowania, klejenie lub skręcania elementów korpusów), boki i plecy szafek (płaszcz) wykonane z jednego U-kształtnego płata blachy, bez łączenia w pionowych narożnikach. Nie dopuszcza się łączenia elementów korpusów po malowaniu. Cała płaszczyzna sufitu szafki musi być najwyżej położonym punktem		



	<p>szafki – sufit zgrzewany z korpusem przed malowaniem, w sposób nie pozostawiający ostrej krawędzi. Pudła szuflad metalowe, zgrzewane przed lakierowaniem, wysokość pudeł szuflad co najmniej 70% wysokości frontu szuflady. Szafki metalowe z drzwiczkami wyposażone w stalową półkę, z możliwością regulacji wysokości jej zawieszenia. Drzwiczki na zawiasach puszkowych, prowadnice szuflad rolkowe. Szafki laboratoryjne wykonane z blachy stalowej ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą być sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - klasy A2 według normy EN 13501-1:2007, należy to potwierdzić dołączonym do oferty stosownym dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez akredytowane laboratorium. Możliwość zmiany wyposażenia szafki zgodnie z potrzebami użytkownika: np. zainstalowanie szuflad zamiast drzwiczek i półki, lub zmianę położenia zawiasów ze strony prawej na lewą i odwrotnie, itp. (przygotowane odpowiednie otwory i zaczepy w każdej szafce). Wysokość frontów szuflad niskich około 12 cm, wysokość frontów szuflad wysokich około 25 cm. Konstrukcja korpusów samonośna, zgrzewana – bez ram wewnętrznych i nitów. W podstawie szafki przygotowane miejsca do zainstalowania przez użytkownika kółek lub nóżek (za pomocą 4 śrub każda nóżka lub kółko) w sposób nie uszkadzający powłoki lakierniczej – nitonakrętki nierdzewne</p>		
6.0.	<p>Dno szafek oraz półki wyłożone matą antypoślizgową. Drzwi szafek muszą posiadać zamknięcia na zamki z kompletem min. 3 kluczy.</p>		
6.1.	<p>Dygestoria muszą być zgodne z Polską Normą PN IEC 60364-4-41, a w szczególności posiadające zabezpieczenia przed porażeniem w wyniku dotyku bezpośredniego</p>		
6.2.	<p>Dygestoria muszą posiadać deklarację zgodności CE (zgonie z ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności i PN-EN 45014:2000) –</p>		



	dołączyć do oferty		
6.3.	Parametry wymagane/oferowane każdego z dygestoriów (dotyczy wszystkich rozmiarów dygestoriów) muszą znajdować potwierdzenie w dokumentacji techniczno-ruchowej oraz katalogu ze zdjęciami, dołączonych do oferty (jeżeli w katalogu nie ma szczegółowych zdjęć dygestoriów o poszczególnych wymaganych szerokościach – należy je dodatkowo dołączyć do oferty).		
1.	DYGESTORIUM METALOWE Z KOMORĄ CERAMICZNĄ I PŁYTĄ CERAMICZNĄ		
1.1.	Dygestorium metalowe z bocznymi panelami instalacyjnymi i komorą roboczą wyłożoną jasną ceramiką lita		
1.2.	Dygestorium zgodne z normą PN-EN 14175-2 - do oferty dołączyć deklarację zgodności.		
1.3.	Dygestoria w całości wykonane z blach i kształtowników metalowych z dodatkiem ceramiki i szkła, bez użycia materiałów drewnopochodnych		
1.4.	Konstrukcja dygestorium oparta na instalacyjnych nośnych ścianach bocznych, bez stelaża pod blatem		
1.5.	Blat prostokątny, wykonany z ceramiki monolitycznej o grubości minimum 28 mm wraz z podniesionym obrzeżem z czterech stron, bez płyty bazowej, prostokątny otwór pod zlewik glazurowany i umieszczony wzdłuż prawej ściany komory roboczej. Przednia krawędź blatu wyprofilowana aerodynamicznie. Powierzchnia robocza blatu oraz obrzeża i zlewik w wykonaniu „połysk” (nie matowa).		
1.6.	Blat ceramiczny wykonać z bezpiecznej dla zdrowia człowieka ceramiki monolitycznej chemoodpornej i odpornej na zabarwienia o grubości minimum 28 mm bez płyty bazowej. Ceramika musi posiadać Świadectwo z Zakresu Higieny Radiacyjnej PZH wystawione przez laboratorium akredytowane (dołączyć do oferty), Atest Higieniczny PZH, wystawiony przez laboratorium akredytowane (dołączyć do oferty) i Świadectwo Jakości Zdrowotnej		



	PZH wystawione dla płyt ceramicznych przeznaczonych do wykładnia (produkcji) laboratoryjnych blatów roboczych i wydane przez laboratorium akredytowane (dołączyć do oferty) - dla co najmniej 5 oferowanych kolorów, z dokumentu musi wynika, jakich kolorów on dotyczy.		
1.7.	Blaty monolityczne ceramiczne muszą posiadać co najmniej 5 odmian kolorystycznych, posiadających Świadectwo Jakości Zdrowotnej PZH wystawione przez laboratorium akredytowane dla płyt ceramicznych przeznaczonych do wykładnia (produkcji) laboratoryjnych blatów roboczych, które należy dołączyć do oferty wraz z pięcioma próbkami blatów ceramicznych (próbki mogą być bez podniesionego obrzeża, mogą być matowe) o wymiarze minimum 20 x 20 cm i grubości minimum 18 mm z dwoma krawędziami glazurowanymi, próbki w 5 kolorach (każda próbka w innym kolorze) wymienionych w Świadectwie Jakości Zdrowotnej (opisanym wyżej), dołączonym do oferty		
1.8.	W blacie osadzony zlewik ceramiczny z prawej strony, równoległe do prawej ściany bocznej, w połowie głębokości komory roboczej podklejony od dołu blatu, otwór na zlewik glazurowany		
1.9.	Ściany boczne i tylna komory roboczej stalowe (z blachy o grubości minimum 1,5 mm, bez płyty bazowej) – wyklejone ceramiką wielkoformatową o grubości minimum 8 mm, bez fug na płaszczyznach (fugi tylko w narożnikach, dopuszcza się jedną fugę na powierzchni jednej ściany – oprócz narożników).		
2.0.	W komorze roboczej przygotowane miejsca do zamontowania stelaża chemicznego		
2.1.	Dygestorium wyposażone w stelaż (kratownicę) wykonany ze stali nierdzewnej, pozwalający na zamontowanie osprzętu laboratoryjnego typu: uchwyty do kolb, rozdzielaczy itp. – do oferty dołączyć zdjęcie.		
2.2.	Komora dygestorium wentylowana przez		



	podwójną ścianę tylną - w tylnej ścianie dygestorium kanał odprowadzający opary z nad blatu i spod sufitu komory roboczej wykonany z polipropylenu spawanego		
2.3.	Sufit komory roboczej wykonany z polipropylenu, cały poziomy, ze szczeliną do odprowadzania oparów lekkich		
2.4.	Zewnętrzne ściany dygestorium wykonane z blachy stalowej o grubości minimum 1,5 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi – z jednego kawałka od podłoża do górnej krawędzi dygestorium		
2.5.	Pokrętła zaworów (gaz, woda, itp.), wyłącznik główny, wyłącznik nadprądowy, wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza i wyłącznik oświetlenia komory roboczej umieszczone na panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, ponad poziomem blatu roboczego		
2.6.	Gniazda elektryczne (min. 4 sztuki), umieszczone na czołowych panelach instalacyjnych ścian bocznych z boków okna frontowego, poniżej poziomu blatu roboczego (obok szafki), z możliwością ich zainstalowania także powyżej blatu		
2.7.	Możliwość zamontowania paneli instalacyjnych (także dodatkowych) w ścianach bocznych obok okna frontowego na całej wysokości dygestorium (od podłoża do górnej krawędzi dygestorium).		
2.8.	Panele instalacyjne i osłonowe umieszczone z boków okna frontowego na całej wysokości dygestorium, montowane bez użycia śrub, z możliwością łatwego demontażu przez użytkownika – wsuwane od góry w aluminiową, malowaną epoksydowo prowadnicę. Szerokość paneli minimum 10 cm, płaszczyzna paneli równoległa do płaszczyzny szyby okna dygestorium		
2.9.	Wskaźnik prawidłowego przepływu powietrza wyposażony w przyciski membranowe do wyciszenia alarmu, złączenia oświetlenia i wentylacji, umieszczony na wysokości wzroku: 1,5 – 1,8 m.		
3.0.	Wylewki wody i króciec gazu umieszczone		



	na ścianie bocznej po prawej stronie komory roboczej		
3.1.	Końcówki armatury pokryte powłoka epoksydową, zawory gazu zgodne z normą DIN 12918-2, kopię certyfikatu dołączyć do oferty		
3.2.	Instalacja wodna i gazowa dygestorium wykonane z rur miedzianych		
3.3.	Dostęp do wszystkich elementów instalacyjnych obiektu (przyłączeń mediów), bez konieczności demontażu jakichkolwiek innych elementów dygestorium czy też sąsiednich elementów umeblowania a także bez konieczności przemieszczania dygestorium		
3.4.	Okno podnoszone do góry za pomocą dwóch niezależnych układów linek kwasoodpornych w osłonie		
3.5.	Okno wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym spadkiem.		
3.6.	W podnoszonej spawanej ramie stalowej (nie dopuszcza się ramy skręcanej) okna przesuwane szyby ze szkła bezpiecznego o grubości minimum 4 mm, z uchwytyami z tworzywa sztucznego		
3.7.	W tylnej ścianie komory roboczej dwa otwory do odciągania oparów, na całej szerokości komory roboczej: dolny zlokalizowany bezpośrednio nad blatem i górny w suficie		
3.8.	W suficie zamontowane oświetlenie komory roboczej (wyizolowane z przestrzeni roboczej) i otwory do odciągania oparów lekkich		
3.9.	Wysokość dygestorium 2400 mm, głębokość 950 mm, szerokość: 1200/1500/1800/2100 mm (+/- 5%) – według specyfikacji asortymentowej		
4.0.	Wysokość przestrzeni roboczej: powyżej 1200 mm.		
4.1.	Wysokość stalowej ramy okna ruchomego: powyżej 1000 mm.		
4.2.	Wysokość światła otworu okna frontowego (prześwit pomiędzy najwyższym punktem blatu roboczego a najniższym punktem ramy maksymalnie otwartego okna		



	przedniego): powyżej 1000 mm		
4.3.	Głębokość przestrzeni roboczej (od wewnętrznej strony okna do podwójnej tylnej ściany) co najmniej 740 mm.		
4.4.	Głębokość blatu roboczego: powyżej 860 mm, przód blatu nie może wystawać przed front dygestorium		
4.5.	Pod blatem dygestorium 2 szafki metalowe mobilne (z przodu nóżki, z tyłu kółka) na całej szerokości blatu o konstrukcji takiej jak szafki metalowe w stołach laboratoryjnych.		
4.6.	Korpusy szafek wykonane w całości z blachy stalowej o grubości minimum 1 mm, malowanej proszkowo farbami epoksydowymi. Budowa drzwi i frontów szufladowych szafek skrzynkowa (z podwójnej blachy), nie nitowane i nie klejone, wygłuszone niepalnym materiałem, część wewnętrzna i zewnętrzna drzwiczek zespawane ze sobą przed lakierowaniem. Korpusy szafek spawane lub zgrzewane przed malowaniem (nie dopuszcza się nitowania, klejenie lub skręcania elementów korpusów), boki i plecy szafek (płaszcz) wykonane z jednego U-kształtowego płata blachy, bez łączenia w pionowych narożnikach. Nie dopuszcza się łączenia elementów korpusów po malowaniu. Cała płaszczyzna sufitu szafki musi być najwyżej położonym punktem szafki – sufit zgrzewany z korpusem przed malowaniem, w sposób nie pozostawiający ostrej krawędzi. Pudła szuflad metalowe, zgrzewane przed lakierowaniem, wysokość pudeł szuflad co najmniej 70% wysokości frontu szuflady. Szafki metalowe z drzwiczkami wyposażone w stalową półkę, z możliwością regulacji wysokości jej zawieszenia. Drzwiczki na zawiasach puszkowych, prowadnice szuflad rolkowe. Szafki laboratoryjne wykonane z blachy stalowej ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą być sklasyfikowane co najmniej jako prawie niezapalne - klasy A2 według normy EN 13501-1:2007, należy to potwierdzić dołączonym do oferty stosownym dokumentem w zakresie reakcji		



	<p>na ogień, sporządzonym według w/w normy przez akredytowane laboratorium. Możliwość zmiany wyposażenia szafki zgodnie z potrzebami użytkownika: np. zainstalowanie szuflad zamiast drzwiczek i półki, lub zmianę położenia zawiasów ze strony prawej na lewą i odwrotnie, itp. (przygotowane odpowiednie otwory i zaczepy w każdej szafce). Wysokość frontów szuflad niskich około 12 cm, wysokość frontów szuflad wysokich około 25 cm. Konstrukcja korpusów samonośna, zgrzewana – bez ram wewnętrznych i nitów. W podstawie szafki przygotowane miejsca do zainstalowania przez użytkownika kółek lub nóżek (za pomocą 4 śrub każda nóżka lub kółko) w sposób nie uszkadzający powłoki lakierniczej – nitonakrętki nierdzewne</p>		
4.7.	<p>Dno szafek oraz półki wyłożone matą antypoślizgową. Drzwi szafek muszą posiadać zamknięcia na zamki z kompletem min. 3 kluczy</p>		
4.8.	<p>Dygestoria muszą posiadać deklarację zgodności CE (zgonie z ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności i PN-EN 45014:2000) – dołączyć do oferty</p>		
4.9.	<p>Parametry wymagane/oferowane każdego z dygestoriów (dotyczy wszystkich rozmiarów dygestoriów) muszą znajdować potwierdzenie w dokumentacji techniczno-ruchowej oraz katalogu ze zdjęciami, dołączonych do oferty (jeżeli w katalogu nie ma szczegółowych zdjęć dygestoriów o poszczególnych wymaganych szerokościach – należy je dodatkowo dołączyć do oferty).</p>		



ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

Zestawienie wymaganych parametrów technicznych i użytkowych mebli laboratoryjnych

Lp.	OPIS PARAMETRÓW	PARAMETRY GRANICZNE TAK / NIE	PARAMETRY OFEROWANE
POMIESZCZENIE 012			
Pozycja 1			
1.	Dygestorium metalowe z komorą ceramiczną i płytą ceramiczną, komora robocza z podwójną tylną ścianą, o gabarytach zewnętrznych 1200x950x2400 mm, z mediami, których pokrętła są umieszczone w panelach z boku komory roboczej dygestorium i są dostępne z przodu dygestorium: 2 x woda, 4 x 230V, gaz, sygnalizator przepływu powietrza, stelaż na tylnej ścianie
Pozycja 2			
2	Przystawka przyścienna o szerokości 1200 mm, stojąca samodzielnie na podłożu, wykonana z profili aluminiowych oraz elementów stalowych, montowanych bez użycia śrub, malowanych farbami epoksydowymi, bez mediów, 2 gniazda 230 V, 2 gniazda komputerowe RJ 45. Półki montowane w sposób pozwalający na zmianę wysokości ich zawieszenia, wzmocnione stalową belką z uchwytem na lampę.		
3.	Kratownica ze stali nierdzewnej do montowania aparatury		
4.	Półka kpl. szklana przyścienna 1200x345 mm.		
5.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1200x600 mm, z ceramiki.		
6.	Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1200x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez		



	użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną		
7.	Ośłona tylna do stołu do pracy stojącej o szerokości 1200 mm.		
8.	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą z zamkiem, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową		
Pozycja 3			
9.	Stół aparaturowy piętrowy 1200 mm z blatem laminowanym pod ciepłarki		
Pozycja 4			
10.	Płyta do stołu narożnikowego o gabarytach 750x1200x1200x600 mm, z laminatu, z obrzeżem prostym		
11.	Stół narożnikowy - stelaż C - kształtny o gabarytach 750x1200x1200x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, bez półek w dolnej części		
Pozycja 5			
12.	Szafa metalowa (2000x1000x440 mm +/- 5 cm), dolna część z 4 szufladami, górna część otwierana skrzydłowo z półką. Szuflady i skrzydła zamykane na zamek z kompletem min. 3 kluczy. Szuflady i półki wyłożone matą antypoślizgową		
Pozycja 6			
13.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1500x750 mm z ceramiki		
14.	Stół pod aparaturę - stelaż C - kształtny o gabarytach 1500x750x860 mm, dodatkowo wzmocniony poprzeczką, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, w dolnej części półka		



	laminowana.		
Pozycja 7			
15.	Przystawka przyścienna o szerokości 1200 mm, stojąca samodzielnie na podłożu, wykonana z profili aluminiowych oraz elementów stalowych, montowanych bez użycia śrub, malowanych farbami epoksydowymi, 2 gniazda 230 V, 2 gniazda komputerowe RJ 45. Półki montowane w sposób pozwalający na zmianę wysokości ich zawieszenia, wzmocnione stalową belką z uchwytem na lampę.		
16.	Kratownica ze stali nierdzewnej do montowania aparatury.		
17.	Półka kpl. szklana przyścienna 1200x345 mm.		
18.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1200x600 mm, z ceramiki		
19.	Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1200x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną		
20.	Osłona tylna do stołu do pracy stojącej o szerokości 1200 mm		
21.	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową		
Pozycja 8			
22.	Przystawka wyspowa o szerokości 1500 mm, stojąca samodzielnie na podłożu, wykonana z profili aluminiowych oraz elementów stalowych, montowanych bez użycia śrub, malowanych farbami epoksydowymi, z mediami: 2 x woda, 2 gniazda 230 V, 2 gniazda komputerowe RJ 45 w wymiennych panelach montowanych		



	bez śrub w prostokątnych kolumnach pionowych. Półki montowane w sposób pozwalający na zmianę wysokości ich zawieszenia, wzmocnione stalową belką z uchwytem na lampę		
23.	Kratownica ze stali nierdzewnej do montowania aparatury		
24.	Półka kpl. szklana wyspowa 1500x275 mm.		
25.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1500x750 mm, z ceramiki		
26.	Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1500x750x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną		
27.	Ostona tylna do stołu do pracy stojącej o szerokości 1500 mm		
28.	Szafka 300 mm bez blatu, bez szuflad, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową		
29.	Szafka 300 mm bez blatu, bez szuflad, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
30.	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą z zamkiem, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3		



	szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
31.	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
32.	Szafka 600 mm bez blatu, bez szuflad, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową		
33.	Płyta zlewozmywakowa o gabarytach 1650x750 mm, z jedną komorą o wymiarach 470x380x250mm - kamionka w płycie ceramicznej, z baterią, oczomyjką podwójną, dodatkową wylewką wody dejonizowanej		
34.	Stół zamykający stanowisko wyspowe, o gabarytach 1650x750x860 mm - pod zlewozmywak jednokomorowy, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną, w bocznych częściach półki laminowane		
35	Osłona boczna do stołu 150x736 mm.		
36.	Szafka 600 mm zlewozmywakowa, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
37.	Ociekacz kpl. 600 mm		
38.	Wieszak do ociekacza.		



39.	Krzesełko wysokie PU z podnóżkiem		
40.	Taboret wysoki PU z podnóżkiem		
POMIESZCZENIE 013			
Pozycja 1			
41.	Dygestorium przeciwwybuchowe z płytą ceramiczną, komora robocza z podwójną tylną ścianą, o gabarytach zewnętrznych 1500x950x2400 mm, z mediami, których pokrętła są umieszczone w panelach z boku komory roboczej dygestorium i są dostępne z przodu dygestorium: 2 x woda, 4 x 230V, sygnalizator przepływu powietrza, stelaż na tylnej ścianie.		
Pozycja 2			
42.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1500x750 mm.		
43.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 900x750 mm		
44.	Stół pod aparaturę - stelaż C - kształtny o gabarytach 1500x750x1030 mm, dodatkowo wzmocniony poprzeczką, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, w dolnej części półka laminowana (do umieszczenia cieplarki o wys. 970 mm)		
45.	Stół pod aparaturę - stelaż C - kształtny o gabarytach 900x750x1030 mm, dodatkowo wzmocniony poprzeczką, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, w dolnej części półka laminowana (do umieszczenia cieplarki o wys. 970 mm)		
Pozycja 3			
46.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1010x750 mm.		
47.	Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 900x750x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną.		
Pozycja 4			
48.	Przystawka przyścienna o szerokości 1200 mm, stojąca samodzielnie na podłożu, wykonana z profili aluminiowych oraz		



	elementów stalowych, montowanych bez użycia śrub, malowanych farbami epoksydowymi, z mediami: 2 x woda, gaz, 3 gniazda 230 V, 2 gniazda komputerowe RJ 45. Półki montowane w sposób pozwalający na zmianę wysokości ich zawieszenia, wzmocnione stalową belką z uchwytem na lampę.		
49.	Kratownica ze stali nierdzewnej do montowania aparatury		
50.	Półka kpl. szklana przyścienna 1200x345 mm.		
51.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1200x600 mm, z ceramiki.		
52.	Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1200x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną.		
53.	Ostłona tylna do stołu do pracy stojącej o szerokości 1200 mm.		
54.	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
Pozycja 5			
55.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1580x750 mm, z laminatu, z obrzeżem typu postforming jednostronny, z wycięciem		
56.	Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1500x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną.		
57.	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, laminowana - prawa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (także plecy szafki); fronty pokryte		



	<p>laminatem wysokociśnieniowym o grubości minimum 0,6 mm (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.</p>		
Pozycja 6			
58.	<p>Szafa metalowa (2000x1000x440 mm +/- 5 cm), dolna część z 4 szufladami, górna część otwierana skrzydłowo z półką. Szuflady i skrzydła zamykane na zamek z kompletem min. 3 kluczy. Szuflady i półki wyłożone matą antypoślizgową.</p>		
Pozycja 7			
59.	<p>Stół aparaturowy piętrowy 1200 z blatem laminowanym pod cieplarki.</p>		
Pozycja 8			
60.	<p>Przystawka przyścienna o szerokości 1200 mm, stojąca samodzielnie na podłożu, wykonana z profili aluminiowych oraz elementów stalowych, montowanych bez użycia śrub, malowanych farbami epoksydowymi, z mediami: 2 x woda, gaz, 3 gniazda 230 V, 2 gniazda komputerowe RJ 45. Półki montowane w sposób pozwalający na zmianę wysokości ich zawieszenia, wzmocnione stalową belką z uchwytem na lampę</p>		
61.	<p>Kratownica ze stali nierdzewnej do montowania aparatury</p>		
62.	<p>Półka kpl. szklana przyścienna 1200x345 mm..</p>		
63.	<p>Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1200x600 mm, z ceramiki.</p>		
64.	<p>Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1200x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną</p>		
65.	<p>Ośłona tylna do stołu do pracy stojącej o szerokości 1200 mm</p>		
66.	<p>Szafka 600 bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem</p>		



	<p>tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.</p>		
67.	<p>Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową</p>		
Pozycja 9			
68.	<p>Przystawka wyspowa o szerokości 1500 mm, stojąca samodzielnie na podłożu, wykonana z profili aluminiowych oraz elementów stalowych, montowanych bez użycia śrub, malowanych farbami epoksydowymi, z mediami: 2 x woda, gaz, 2 gniazda 230 V, 2 gniazda komputerowe RJ 45, w wymiennych panelach montowanych bez śrub w prostokątnych kolumnach pionowych. Półki montowane w sposób pozwalający na zmianę wysokości ich zawieszenia, wzmocnione stalową belką z uchwytem na lampę.</p>		
69.	<p>Kratownica ze stali nierdzewnej do montowania aparatury</p>		
70.	<p>Półka kpl. szklana wyspowa 1500x275 mm.</p>		
71.	<p>Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1500x750 mm, z ceramiki.</p>		
72.	<p>Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1500x750x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną</p>		
73.	<p>Oslona tylna do stołu do pracy stojącej o szerokości 1500 mm.</p>		
74.	<p>Szafka 300 mm bez blatu, bez szuflad, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o</p>		



	długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową		
75.	Szafka 300 mm bez blatu, bez szuflad, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
76.	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą z zamkiem, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
77.	Szafka 600 mm bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową		
78.	Płyta zlewozmywakowa o gabarytach 1650x750 mm, z jedną komorą o wymiarach 470x380x250mm mm - kamionka w płycie ceramicznej, z baterią, oczomyjką podwójną, dodatkową wylewką wody dejonizowanej		
79.	Stół zamykający stanowisko wyspowe, o gabarytach 1650x750x860 mm - pod zlewozmywak jednokomorowy, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną, w bocznych częściach półki laminowane.		



80.	Oslona boczna do stołu 150x736 mm.		
81.	Szafka 600 mm zlewozmywakowa, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową		
82.	Ociekacz kpl. 600 mm.		
83.	Wieszak do ociekacza.		
Pozycja 10			
84.	Krzesło wysokie PU z podnóżkiem.		
85.	Taboret wysoki PU z podnóżkiem.		
POMIESZCZENIE 014			
Pozycja 1			
86.	Dygestorium metalowe z komorą ceramiczną i płytą ceramiczną, komora robocza z podwójną tylną ścianą, o gabarytach zewnętrznych 1500x950x2400 mm, z mediami, których pokrętła są umieszczone w panelach z boku komory roboczej dygestorium i są dostępne z przodu dygestorium: 2 x woda, 4 x 230V, gaz, sygnalizator przepływu powietrza, stelaż na tylnej ścianie.		
Pozycja 2			
87.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 900x750 mm, z ceramiki.		
88.	Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 900x750x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną.		
89.	Szafka 600 mm bez blatu, bez szuflad, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
90.	Szafka 300 mm bez blatu, z 1 szufladą z zamkiem, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm,		



	fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
91.	Szafka wisząca 600 mm, pełna, głębokość 300 mm, metalowa z zamkiem i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
Pozycja 3			
92.	Szafa na dwie butle z gazem.		
Pozycja 4			
93.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 600x600 mm, z ceramiki.		
94.	Stół pod aparaturę - stelaż C - kształtny o gabarytach 600x750x860 mm, dodatkowo wzmocniony poprzeczką, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, w dolnej części półka laminowana.		
Pozycja 5			
95.	Przystawka przyścienna o szerokości 1200 mm, stojąca samodzielnie na podłożu, wykonana z profili aluminiowych oraz elementów stalowych, montowanych bez użycia śrub, malowanych farbami epoksydowymi, bez mediów, 2 gniazda 230 V, 2 gniazda komputerowe RJ 45. Półki montowane w sposób pozwalający na zmianę wysokości ich zawieszenia, wzmocnione stalową belką z uchwytem na lampę.		
96.	Kratownica ze stali nierdzewnej do montowania aparatury.		
97.	Półka kpl. szklana przyścienna 1200x345 mm.		
98.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1200x600 mm, z ceramiki.		
99.	Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1200x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną		
100.	Ostona tylna do stołu do pracy stojącej o szerokości 1200 mm.		



101.	Szafka 600 bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
Pozycja 6			
102.	Stół aparaturowy piętrowy 1200 mm z blatem laminowanym pod cieplarki		
Pozycja 7			
103.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1200x750 mm, z laminatu, z obrzeżem typu postforming jednostronny, z wycięciem na słup.		
104.	Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1200x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną		
105.	Szafka 600 bez blatu, z 1 szufladą, podwieszana, laminowana - lewa, wykonana w całości z płyty o grubości 18 mm (także plecy szafki); fronty pokryte laminatem wysokociśnieniowym o grubości minimum 0,6 mm (nie okleinowane folią), uchwyt ze stali nierdzewnej o długości nie mniejszej niż 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki szafki i szuflady z zamknięciami na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
Pozycja 8			
106.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1500x750 mm, z ceramiki		
107.	Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1500x750x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną.		
Pozycja 9			
108.	Przystawka wyspowa o szerokości 1500		



	mm, stojąca samodzielnie na podłożu, wykonana z profili aluminiowych oraz elementów stalowych, montowanych bez użycia śrub, malowanych farbami epoksydowymi, z mediami: 2 x woda, gaz, 2 gniazda 230 V, 2 gniazda komputerowe RJ 45, w wymiennych panelach montowanych bez śrub w prostokątnych kolumnach pionowych. Półki montowane w sposób pozwalający na zmianę wysokości ich zawieszenia, wzmocnione stalową belką z uchwytem na lampę		
109.	Kratownica ze stali nierdzewnej do montowania aparatury		
110.	Półka kpl. szklana wyspowa 1500x275 mm		
111.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1500x750 mm, z ceramiki		
112.	Płyta do stołu roboczego o gabarytach 1500x600 mm, z cera		
113.	Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1500x600x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną		
114.	Stół roboczy - stelaż C - kształtny o gabarytach 1500x750x860 mm, wykonany w całości ze stalowego kształtownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną.		
115.	Osłona tylna do stołu do pracy stojącej o szerokości 1500 m		
116.	Szafka 600 bez blatu, z 1 szufladą z zamkiem, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową.		
117.	Szafka 600 bez blatu, z 1 szufladą z zamkiem, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy		



	stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Drzwiczki z zamknięciem na zamek i kompletem min. 3 kluczy. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową		
118.	Płyta zlewozmywakowa o gabarytach 1650x750 mm, z jedną komorą o wymiarach 470x380x250 mm - kamionka w płycie ceramicznej, z baterią, oczomyjką podwójną, dodatkową wylewką wody dejonizowanej.		
119.	Stół zamykający stanowisko wyspowe, o gabarytach 1500x750x860 mm - pod zlewozmywak jednokomorowy, wykonany w całości ze stalowego kształownika zamkniętego o wymiarach 30x50x2 mm, malowany farbą epoksydową, łączony bez użycia śrub, otwory służące do przykręcania szafek zabezpieczone wkładką mosiężną, w bocznych częściach półki laminowane.		
120.	Oslona boczna do stołu 150x736 mm.		
121.	Szafka 600 mm zlewozmywakowa, podwieszana, metalowa; korpus szafki metalowy wykonany z blachy stalowej o grubości co najmniej 1 mm, fronty z podwójnej blachy wypełnione materiałem tłumiącym, uchwyt ze stali nierdzewnej o długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki. Dno szafki wyłożone matą antypoślizgową		
122.	Ociekacz kpl. 600 mm.		
123.	Wieszak do ociekacza		
Pozycja 10			
124.	Krzesło wysokie PU z podnóżkiem		
125.	Taboret wysoki PU z podnóżkiem		



Załącznik nr 7 (Projekt umowy nr 1)

Nr postępowania: 6 / 2010 / PN / DZP / RPW

UMOWA Nr /2010

zawarta w dniu pomiędzy :

Uniwersytetem Warmińsko – Mazurskim z siedzibą w Olsztynie przy ul. Oczapowskiego 2, Olsztyn 10 – 957, NIP 739 30 33 097, REGON : 510884205 reprezentowana przez :

.....
zwanym dalej „Zamawiającym”

a

.....
NIP : , REGON : reprezentowanym przez:

.....
zwanym dalej „ Wykonawcą ”

a

została zawarta Umowa następującej treści:

Niniejsza umowa jest konsekwencją zamówienia publicznego realizowanego na podstawie ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz. U. z 2008 r., nr 171 poz. 1058) oraz następstwem dokonanego przez Zamawiającego w dniu20010 r. wyboru oferty w przetargu nieograniczonym .

§ 1

Przedmiot umowy oraz miejsce dostawy

1. Przedmiotem umowy jest dostawa wraz z montażem mebli laboratoryjnych -niski parter - w ramach projektu finansowanego z Programu Operacyjnego Rozwój Polski Wschodniej 2007 – 2013 pt. „Rozbudowa, modernizacja i wyposażenie zespołu laboratoriów edukacyjno – badawczych technologii, jakości i bezpieczeństwa zdrowotnego żywności”
2. W ramach niniejszej umowy Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć następujący asortyment :
 - a)



.....
o parametrach technicznych szczegółowo określonych w załączniku nr
oferty Wykonawcy, który stanowi integralną część niniejszej umowy.

3. Integralną częścią umowy jest specyfikacja istotnych warunków zamówienia oraz oferta Wykonawcy.
4. Miejsce dostawy zostanie wskazane przez przedstawiciela Zamawiającego w trakcie realizacji umowy.

§ 2

Termin realizacji przedmiotu umowy

1. Wykonawca zobowiązuje się zrealizować dostawę obejmującą przedmiot umowy w terminie do 60 dni od daty podpisania umowy .
2. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania przedmiotu umowy z zachowaniem najwyższej staranności.

§ 3

Cena i warunki płatności

1. Cena na podstawie której Zamawiający dokonał wyboru oferty wynosi:
Cena brutto : zł (słownie:)
w tym VAT %
2. Powyższa cena obejmuje wszystkie koszty realizacji przedmiotu umowy.
3. Zamawiający zapłaci cenę sprzedaży na podstawie wystawionej faktury VAT; Zamawiający nie wyraża zgody na wystawienie faktury w formie elektronicznej. Jedyną akceptowaną formą jest forma pisemna.
4. Podstawą do wystawienia faktury VAT jest podpisanie przez obie strony, protokołu odbioru przedmiotu umowy przyjętego jako sprawny technicznie i bez wad.
5. Zamawiający zapłaci cenę sprzedaży przelewem na konto wskazane przez Wykonawcę, w ciągu 30 dni od daty otrzymania faktury.
6. Wykonawca zobowiązuje się do wystawienia faktury w terminie trzech dni od daty podpisania przez strony protokołu odbioru oraz dostarczenia jej na adres : Biuro Projektu BIO , ul. Romana Prawocheńskiego 4, 10-720 Olsztyn.
7. Faktura VAT wystawiona przez Wykonawcę powinna zawierać numer umowy z której wynika płatność.
8. Nazewnictwo asortymentu zastosowane w fakturze zgodne być musi z nazewnictwem



asortymentu zastosowanym przez Zamawiającego w specyfikacji istotnych warunków zamówienia oraz załącznikach, a w drugiej kolejności z nazewnictwem, którym posługuje się Wykonawca.

§ 4

Dostawa i odbiór przedmiotu umowy

1. Przedmiot umowy będzie dostarczony przez Sprzedawcę.
2. Montaż mebli odbędzie się w jednostkach Zamawiającego, przez przedstawiciela Sprzedawcy i obejmować będzie:
 - a) rozpakowanie
 - b) montaż
2. Dostarczone meble będą gotowe do pracy i będą posiadać wszelkie niezbędne do właściwego korzystania instrukcje i certyfikaty w języku polskim .
3. Asortyment objęty niniejszą umową dostarczany będzie Zamawiającemu na koszt i ryzyko Sprzedawcy.
5. Dostarczenie i montaż przedmiotu umowy zostanie dokonana w godz.: 9.00-14.00 po uprzednim uzgodnieniu z przedstawicielem Zamawiającego.
6. Przedstawicielem Zamawiającego wyznacza się:
7. Zamawiający dokona odbioru przedmiotu umowy pod warunkiem, iż będzie sprawny, kompletny i pozbawiony wad.
8. Odbiór przedmiotu umowy następuje w formie protokołu odbioru, podpisanego przez obie strony.
9. Asortyment objęty niniejszą umową dotrzeć powinien do Zamawiającego wraz z instrukcją obsługi w języku polskim .

§ 5

Warunki gwarancji i serwisu

1. Wykonawca zobowiązuje się do bezpłatnego świadczenia napraw gwarancyjnych w okresie gwarancyjnym, bez dodatkowych opłat za transport i dojazd.
2. Termin gwarancji wynosi: od daty odbioru.
3. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny prowadzić będzie:



4. Wykonawca, w przypadku wystąpienia usterki zapewnia jej usunięcie w ciągu 2 dni, liczonych od daty przyjęcia zgłoszenia.
5. W przypadku niewykonania naprawy w terminie wskazanym w pkt. 4, Wykonawca zobowiązany jest do wymiany przedmiotu umowy na nowy, wolny od wad w terminie 2 tygodni od upływu ostatniego dnia przewidzianego na naprawę.
6. W przypadku ponownego wystąpienia usterki po wykonaniu 3 (trzech) napraw tego samego elementu, Wykonawca zobowiązuje się do wymiany urządzenia na nowe, wolne od wad w terminie 2 tygodni od dnia ostatniej naprawy.
7. W uzasadnionych przypadkach w okresie gwarancyjnym naprawy mogą być dokonywane poza miejscem dostawy przedmiotu umowy bez poniesienia dodatkowych kosztów przez Zamawiającego.
8. Wykonawca ponosi odpowiedzialność z tytułu rękojmi za wady fizyczne i prawne na zasadach określonych w Kodeksie cywilnym z tym, że o wadach Zamawiający obowiązany jest powiadomić Wykonawcę w ciągu 21 dni od daty jej wykrycia.

§ 6

Kary umowne

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne:
 - a) za odstąpienie od umowy w wysokości 10 % ceny określonej w § 3 ust. 1;
 - b) za odstąpienie od umowy przez Zamawiającego z winy Wykonawcy w wysokości 10% ceny określonej w § 3 ust. 1;
 - c) za niedotrzymanie przez Sprzedawcę terminu dostawy przedmiotu umowy określonego w § 2 ust. 1 w wysokości 0,5 % ceny określonej w § 3 ust. 1 za każdy dzień opóźnienia liczony od ostatniego dnia wyznaczonego na dostarczenie przedmiotu umowy,
 - d) za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych w okresie gwarancji w wysokości 0,2% ceny określonej w § 3 ust. 1 za każdy dzień zwłoki, liczony od dnia wyznaczonego na usunięcie wady.
2. Kary umowne mogą zostać potrącone z kwoty określonej w § 3 ust. 1.
3. Strony mogą dochodzić na ogólnych zasadach odszkodowania przewyższającego kary umowne.

§ 7

Warunki odstąpienia od umowy

1. Zamawiający odstąpi od umowy:
 - a) gdy zaistniała istotna zmiana okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy,



- Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim przypadku Wykonawca może żądać jedynie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy,
- b) w sytuacjach określonych w § 6 ust. 1 c) i d) Wykonawca nie dotrzyma terminów wyznaczonych przez Zamawiającego,
 - c) gdy Wykonawca nie wykonuje obowiązków i innych zapisów wynikających z umowy.

§ 8

Zmiany w umowie

1. Wszelkie zmiany niniejszej umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
2. Zamawiający przewiduje w ramach zawartej umowy zmiany dotyczące:
 - zmiany terminu realizacji umowy, ze względu na wystąpienie okoliczności nie dających się przewidzieć przed zawarciem umowy, np. działanie siły wyższej,
 - zmiany terminu realizacji umowy, ze względu na wystąpienie okoliczności, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności,
 - zmiany terminu realizacji umowy do 30 dni z uwagi na ewentualność przesunięcia prac budowlanych.
 - zmiany przedstawiciela Zamawiającego i Wykonawcy.W przypadku zaistnienia którejś z wymienionych okoliczności, strony ustalają nowy termin realizacji przedmiotu umowy,
3. Wszelkie zmiany zapisów umowy winny być dokonywane w formie pisemnej (aneksu do umowy).

§ 9

Postanowienia końcowe

1. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową zastosowanie mają przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu cywilnego.
2. Strony zobowiązują się do rozstrzygnięcia wszelkich sporów wynikłych na tle realizacji niniejszej umowy przez sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.
3. Umowę niniejszą sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, dwa egzemplarze dla Zamawiającego, jeden egzemplarz dla Wykonawcy.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA



**ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚĆ



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

